

ЛАЗЕРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ГОРЯЧЕГО СТАЛЬНОГО ПРОКАТА В ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛИНИИ

НАЗНАЧЕНИЕ

- ✓ Измерение сечения стального проката различной формы, строительных профилей, железнодорожных рельсов, балок.
- ✓ Обнаружение несоответствия геометрических размеров сечения горячего проката на стадии его производства с целью минимизации объемов брака.

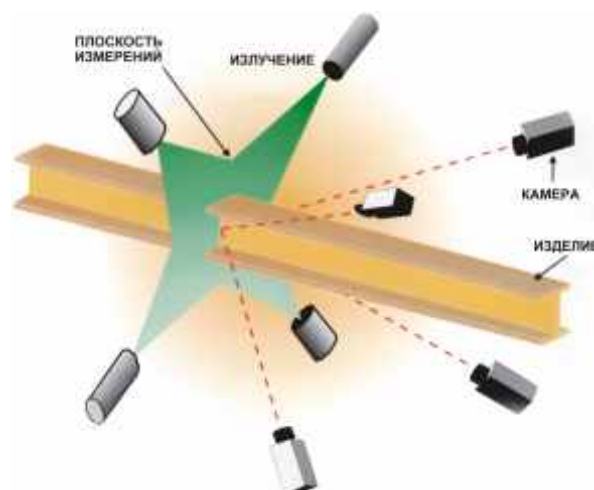


ДОСТОИНСТВА

- ✓ В системе **REFLEX** используются 4 или 6 модулей изображения, каждый из которых включает в себя диодный лазер и приемную камеру, сканирующую поверхность объекта контроля.
- ✓ Изображение сечения изделия обрабатывается в трехмерном пространстве и выводится на дисплей в реальном времени в виде контура сечения.
- ✓ Измеряется не только общий профиль изделия, но и толщина ребер и кромок.
- ✓ Моментальная цифровая обработка данных исключает влияние вибрации или эффекта размывания контура.
- ✓ Разработанный Shape Technology пакет программ для статистического управления производственным процессом SPC-W позволяет предупреждать о приближении качества изделия к границам допустимого и избежать потерь от брака. SPC-W может использоваться службой контроля качества для регистрации и анализа параметров продукции, а также для создания сертификатов качества.
- ✓ По отклонениям результатов измерений осуществляется предупреждение о неполадках в прокатном стане.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--------------------------------|--|
| Количество модулей изображения | 4 или 6 |
| Темп измерений | 10 полностью обработанных сечений в секунду |
| Тип лазера | 532 нм (зеленый), класс 3A по BS EN 60825-1 |
| Отображение данных | Рабочая станция Windows NT. Размеры в реальном времени, текущая форма изделия в виде профиля и графика |
| Выход сигнала | Дополнительно к NT терминалу последовательный выход на большой монитор и связь с локальной сетью |
| Питание | 220 В или 110 В |



Принцип работы системы REFLEX

| Тип | Типоразмеры измерительных головок, мм | | Габариты, мм, и вес, кг | | | | |
|-----|---------------------------------------|--------------------|-------------------------|--------|-----------------------------|---------|------|
| | Мак размер изделия | Точность измерения | Ширина | Высота | Высота осевой линии изделия | Глубина | Вес |
| Rx1 | 200 | ±0,1 | 1700 | 1800 | 805 | 1250 | 4000 |
| Rx2 | 450 | ±0,2 | 2200 | 2300 | 1000 | 1600 | 5000 |
| Rx3 | 800 | ±0,3 | 2500 | 2800 | 1100 | 1875 | 6000 |
| Rx4 | 1000 | ±0,4 | 3000 | 3100 | 1200 | 2000 | 8500 |